



Urząd Marszałkowski
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Wyniki otwartego konkursu ofert nr 16/2016 pn. "Ochrona zdrowia psychicznego" na wykonywanie zadań publicznych związanych z realizacją zadań Samorządu Województwa w 2016 roku w zakresie promocji i ochrony zdrowia

l.p.	Nazwa oferenta	Powiat	Nazwa zadania	Wysokość przyznanej dotacji
1	2	3	4	5
1.	Stowarzyszenie na rzecz Osób Niepełnosprawnych w Solcu Kujawskim	bydgoski	"Twoje zdrowie - ważna sprawa"	2 030,00
2.	Stowarzyszenie Niesienia Pomocy Osobom Uzależnionym od Alkoholu, Osobom Współuzależnionym oraz Ofiarom Przemocy „ALWERNIA” w Bydgoszczy	Bydgoszcz	"NIE JESTEŚ SAM"	4 000,00
3.	Stowarzyszenie "Pomocna Dłoń" w Pakościa	inowrocławski	Gminny Program Ochrony Zdrowia Psychicznego	3 000,00
4.	Fundacja Pomóżmy Dzieciom Niepełnosprawnym w Kamieniu Krajeńskim	sępoleński	" Stop stygmatyzacji"	5 800,00
5.	Brodnickie Centrum Caritas im. Bpa Jana Chrapka	brodnicki	Zdrowa głowa!	4 800,00
6.	Fundacja "Światło" w Toruniu	Toruń	Warsztaty intensywne Akademii Walki z Rakiem	4 870,00
7.	Fundacja "PRZYSTAŃ NADZIEI" w Bydgoszczy	Bydgoszcz	Zostań wolontariuszem- wspieraj chorych na schizofrenię	3 000,00
8.	Stowarzyszenie na Rzecz Wspierania Osób z Zaburzeniami Psychicznymi „SZANSA” w Siemionkach	mogileński	Wydanie kalendarza 2017 o charakterze informacyjno- edukacyjnym i promującym zdrowie psychiczne	2 500,00
9.	Fundacja Arka Bydgoszcz	Bydgoszcz	W grupie siła	2 500,00
10.	Krajowe Towarzystwo Autyzmu Oddział w Bydgoszczy	Bydgoszcz	Warsztaty sensoryczne Święta?... Czuję inaczej"	2 500,00

l.p.	Nazwa oferenta	Powiat	Nazwa zadania	Wysokość przyznanej dotacji
1	2	3	4	5
11.	Toruńskie Stowarzyszenie "Współpraca"	Toruń	Konferencja z okazji Światowego Dnia Zdrowia Psychicznego 2016	5 000,00
Razem				40 000,00

opracowanie

Departament Spraw Społecznych i Zdrowia Urzędu Marszałkowskiego

kwiecień

